



6100 Synergie+ 10W-40

Olej do silników benzynowych i Diesla
Technosynthese

ZASTOSOWANIE

Opracowany specjalnie do współczesnych silników samochodów osobowych i dostawczych wszystkich typów; Diesla i benzynowych, wolnossących, doładowanych i turbodoładowanych także z bezpośrednim wtryskiem paliwa a także do silników katalizatorami zasilanych wszystkimi rodzajami paliw; benzyny bezołowiowej i ołowiowej, oleju napędowego i gazu LPG.

SPECYFIKACJE	ACEA A3/ B3/ B4
DOPUSZCZENIA	API SL / CF
	VW 502 00 - 505 00
	Mercedes Benz 229.3

Światowa nowość: Motul 6100 Synergie + 10W-40 to pierwszy na świecie olej oficjalnie zaaprobowany zgodnie z MB 229.3 w klasie lepkości 10W-40.

* Standard MB 229.3 jest bardziej zaawansowany niż 229.1 jeśli chodzi o odporność na starzenie (Wydłużone przebiegi: komputer pokładowy) oraz zmniejszenie zużycia paliwa: zmniejszenie o 1,2% zużycia paliwa w porównaniu do oleju referencyjnego 15W-40

* Norma ACEA B4 wymaga doskonałych właściwości czyszczących i dyspergujących oraz znakomitej odporności na wzrost lepkości spowodowany przedostawaniem się sadzy będącej produktem spalania silników Diesla szczególnie z bezpośrednim wtryskiem paliwa (Z wyjątkiem silników VW z pompowtryskiwaczami, które wymagają oleju MOTUL SPECIFIC 505.01 5W-40)

Klasa lepkości SAE 10W-40 w pełni nadaje się do najnowszych silników benzynowych i Diesla. Wzmocniony syntetycznymi olejami bazowymi zapewnia bardzo skuteczne smarowanie, znacząco zmniejsza tarcie, charakteryzuje się zmniejszoną lotnością i odpornością na bardzo wysokie temperatury osiągnięte w nowoczesnych silnikach. Znakomia odporność na utlenianie, doskonałe własności przeciwzużyciowe, antykorozyjne i antypienne.

ZALECENIA

Wymiana oleju: zgodnie z zaleceniami producenta samochodu i warunkami jazdy.
Może być mieszany z olejami syntetycznymi i mineralnymi.

WŁAŚCIWOŚCI

Klasa lepkości	SAE J 300	10W-40
Gęstość w temperaturze 15°C	ASTM D 1298	0.862
Lepkość w temperaturze 100°C	ASTM D445	15,0 mm ² /s
Lepkość w temperaturze 40°C	ASTM D445	100,0 mm ² /s
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	157
Temperatura płynięcia	ASTM D97	-30°C
Temperatura zapłonu	ASTM D92	230°C
TBN	ASTM D 2896	8,6 mg KOH/g